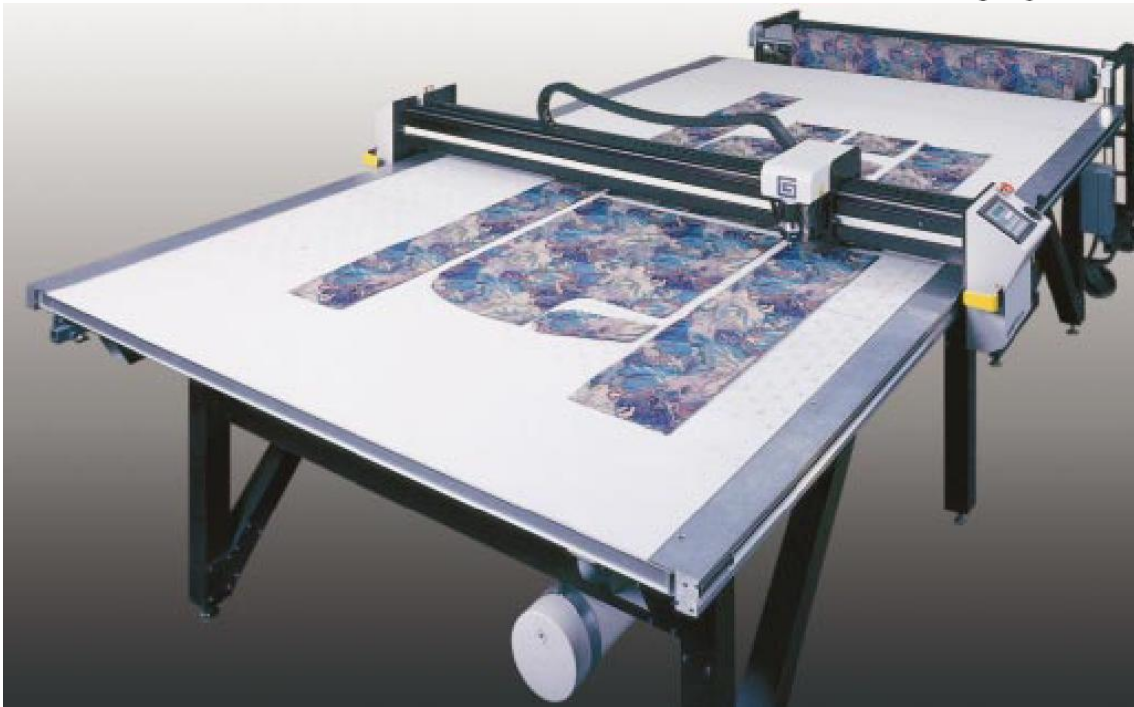




GERBERcutter®

# DCS 2500

## Static Cutting System



### DCS 2500, statický řezací systém

#### Ekonomické řešení pro přesný a rychlý výřez v nízké vrstvě

GERBER Cutting Edge "Digital Cutting System" (DCS) 2500 je vysokorychlostní, jedno nebo nízkovrstvý řezací systém na statickém stole. Je konstruován aby řezal široký rozsah materiálů a látek. Přesnost řezání je v setinách milimetru při rychlosti do 1.1 m/sec.

DCS 2500 snadno řeže láky, kompozity, kůži, průmyslové látky a většinu dalších materiálů v rolích pro použití v oděvnictví, nábytkářství, automobilovém a leteckém průmyslu a jiných odvětvích.

Pro naplnění vašich požadavků je k dispozici několik standardních výšek, šířek a délek řezacího stolu. Rozdělení plochy stolu do několika pracovních zón umožňuje velkou pružnost provozu ve stříhárně. Například to umožňuje pokládat látku z obou stran stolu a stříhat na jedné půlce stolu, zatím co se nastříhané díly odebírají na opačném konci. Na každé straně mohou být řezány různé materiály, stříhy a barvy.

Multinástrojová hlava, schopná používat najednou tři nástroje a pero, zvyšuje produktivitu tím, že nejsou nutné

ztrátové časy na výměnu nástrojů. Na jednom stole může být použito více stanic a na každé prováděny jiné práce.

DCS 2500 nabízí spolehlivé, přesné a souvislé stříhání za přijatelnou cenu. Systém je slučitelný se systémem AccuMark a většinou dalších CAD a oděvních software. Tím, že je založen na bázi operačního systému Windows, používá tento cutter / plotter standardní hardwarové a softwarové rozhraní, které umožňuje integrovat DCS do vašeho existujícího počítačového systému a knihovny stříhů.





# DCS 2500

## Static Cutting System

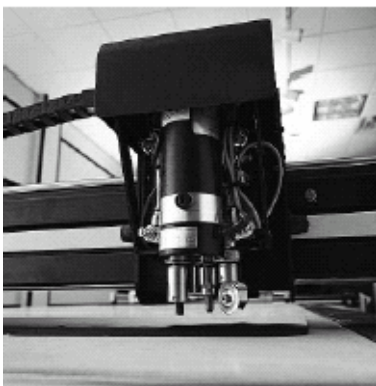
## DCS 2500

### Specifikace výrobku

#### Hlavní přednosti

- Operační systém Windows
- Multinástrojová hlava nesoucí najednou až tři nástroje a pero, zahrnující přímý nůž, řezné kolečko, perforační kolečko, vrták a vysekač cviků.
- Nože lze snadno měnit a nejsou drahé.
- Pero se používá k vykreslení a k popisům. Standardní držák umožňuje použití širokého rozsahu typů per.
- Pneumatický systém zajišťuje správný přítlak nožových nástrojů i pera. Rozdělení pracovního prostoru stolu pro různé aplikace na obou stranách stolu.
- Stříhací stůl je uzavřený, zahrnující vakuový systém včetně porézního povrchu, pro schopnost maximálního přidržení materiálu.
- Informace o výřezu lze ukládat do souborů pro další použití.

Automatické předzpracování zahrnuje veškeré programové



editační funkce včetně optimalizace cesty nástroje.

#### Vnější rozměry

Délky :  
3.7, 7.3, 11, 14.6, 18.3, 22,  
25.6, 29.3 nebo 36.6 m  
Šířky :  
2, 2.4, 3, 3.6, 4.2, nebo 4.8 m

#### Řezací oblast

Délky :  
2.7, 6.4, 10, 13.7, 17.4, 21, 28.3  
nebo Šířky :  
1.5, 1.8, 2.4, 3, 3.7, nebo 4.3 m

#### Výška stolu

0.8 nebo 0.9 m

#### Maximální rychlost řezání

1.1 m/sec.

#### Zrychlení

0.5 g

#### Počítač

Pentium procesor

#### Software

- Formát Windows
- Zobrazování řezaných dílů v průběhu řezání
- Řezací sekvence jsou zvýrazňovány na monitoru

#### Digitalizace

Digitalizace vašich existujících stříhů a poloh pomocí joysticku a klávesnice

#### Klávesnice

Klávesnice může ovládat mnoho místních strojových funkcí na stole.

#### Pohonný systém

Hybridní - pastorek na hřídeli a ozubený řemen.

#### Požadavky na napájení

Vakuová turbína :  
220 - 440 V, 10 - 32 A, jedno a třífázové  
Pohonný systém :  
110 V, 20 A nebo  
220 V, 10 A

#### Požadavky na tlakový vzduch

80 - 120 psi při 0.5 scfm

#### Poznámka :

Konfigurace velmi závisí na volbě a potřebách zákazníka. Technické změny vyhrazeny.

Gerber Technology, Inc.  
P.O. Box 769  
24 Industrial Park Road West  
Tolland, CT 06084 USA  
Tel: (860) 871-8082  
Fax: (860) 871-6007  
Net: [www.gerbertechnology.com](http://www.gerbertechnology.com)

Gerber Technology, Inc.  
Cutting Edge Division  
21 Lime Street  
Marblehead, MA 01945 USA  
Tel: (781) 631-1390  
Fax: (781) 631-3983

#### Zastoupení :

GERBER-BRUNNER-Wien  
[brunner.gerber.wien@aon.at](mailto:brunner.gerber.wien@aon.at)  
[www.gerbertechnology.com](http://www.gerbertechnology.com)

ZADAS spol.s r.o.  
Průmyslová  
798 11 Prostějov  
[www.zadas.cz](http://www.zadas.cz)

BEATEX s.r.o.  
Rajčanská 46,  
821 07 Bratislava

Copyright © 1999 Gerber Technology, Inc.  
A Gerber Scientific Company  
Form No. 10842-9909