

### Řezací systém v provedení s dopravníkovým pásem



### Řešení pro velkokapacitní výřez v jedné vrstvě.

Zařízení DCS v provedení s dopravníkovým pásem nabízí tu nejvyšší možnou průchodnost při řezání v jedné vrstvě. Předností nízko- a jednovrstvého řezání jsou rychlost, přesnost a pružnost. K dalším přednostem připočítáme úspory materiálu, schopnost řezání do vzoru a nízké provozní náklady.

Jádrem systému DCS-3500 je jeho dopravníkový stůl pro souvislý výřez, vysokorychlostní servo - pohony, vylepšený pohyb nože a výkonné softwarové nástroje. Přídavné náklady jsou eliminovány, neboť zde nejsou náklady na nakládací linku, prostor a pracovníka k ní. Také zde jsou uspořeny náklady na podkladový

papír a překryvnou fólii. Zjednodušená manipulace s materiálem, omezené přípravné práce a pružné řízení výroby, to vše snižuje provozní náklady. Malý půdorys stroje významně snižuje požadavky na plochu.

Vícenásobná nástrojová hlava umožňuje nasazení a použití přímého nože, kotoučového nože, perforačního kotouče, vysekávače cviků nebo vrtáku – tři najednou. Tím se snižují časové náklady na výměnu nástrojů. Přítlak nástrojů může být jednotlivě regulován aby se dosáhlo správného působení na různé materiály a aplikace. Úkoly operátora jsou zjednodušeny, protože informace o řezání, jako

jsou změny rychlosti aby se zabránilo pohybu materiálu, jsou uloženy v souboru.

Zvláště pro oblast nábytkářskou je DCS-3500 cutter velmi prospěšný pro svou schopnost přesně řezat látky s průběžnými vzory květin, proužků, tisků, nebo kára. DCS-3500 je ideální pro oblast oděvní, nábytkářskou, pro výrobce automobilů a pro dodavatele, kteří musí zabezpečit rostoucí poptávku na výrobky na míru a na čas (Just-in-Time).

### DCS 3500L - Dopravníkový vyřezávací systém

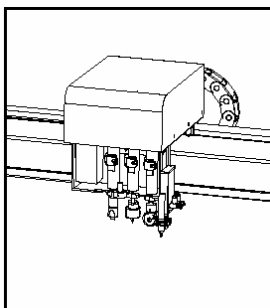
#### Technické parametry :

##### Specifikace

- Automatický řezací stůl s dopravníkovým systémem pro průběžný výřez
- Software na bázi Windows s otevřenou softwarovou architekturou, s funkcemi vyladění stříhů, automatického polohování, identifikace dílů, a odstranění kazů.
- Rychlejší, výkonnější servopohon s vícenástrojovou hlavou
- Systém s nízkými nároky na údržbu a malým půdorysem

##### Přednosti

- Přesný výřez při vysokých objemech
- Bezproblémová integrace do současného počítačového systému a knihoven stříhů
- Jednoduchá obsluha s trvalou opakovatelností a vysokou průchodností při optimálním využití materiálu
- Nepatrné náklady na pracovní sílu, provoz a údržbu.



##### Rozměry

###### Stroj

DCS-3506: 2.44 m x 4.9 m

DCS-3503: 1.5 m x 4.9 m

DCS-3508: 3.14 m x 4.9 m

###### Stroj s odvíjecím zařízením

2,44 x 6,4 m

###### Řídící jednotka

0,76 x 1,53 m

###### Vakuová skříň

1,22 x 1,22 m

###### Výřezové okno :

DCS3506: 1.83 m x 1.82 m

DCS3503: 0.91 m x 1.83 m

DCS3508: 2.51 m x 1.83 m

###### Výška stolu :

0.84 až 0.9 m

###### Maximální rychlost řezání / kreslení

1,1 m/sec.

###### Zrychlení :

1.5 g

###### Počítač

Pentium

###### Pohonné jednotky

Servomotory

###### Pohon

Hybridní řemenový

###### Softwarové vybavení

- Cutting Edge software verze 3.0
- ToolPath Modul
- Nesting Modul (polohování)
- AutoNest Modul (automatické polohování)
- Limited Matching Modul
- Extended Matching Modul

###### Napájení

Vakuová jednotka :

220 až 440 V, 17 až 35 A, třífázový

Řídící jednotka a pohony :

200 až 240 V, 30 A, třífázový, se 4 vodiči

###### Stlačený vzduch :

80 - 100 psi při 0,5 SCFM

##### Zařízení pro zavádění látky:

0.7 x 2.6 m

##### Volby :

- Alternativa Zařízení pro zavádění materiálu pro hmotnost rolí až do 455 kg.
- Pomocné řízení pro Volitelné zastavení a Plynulé zastavení

Gerber Technology, Inc.  
P.O. Box 769  
24 Industrial Park Road West  
Tolland, CT 06084 USA  
Tel: (860) 871-8082  
Fax: (860) 871-6007  
Net: [www.gerbertechnology.com](http://www.gerbertechnology.com)

Gerber Technology, Inc.  
Cutting Edge Division  
21 Lime Street  
Marblehead, MA 01945 USA  
Tel: (781) 631-1390  
Fax: (781) 631-3983

##### Zastoupení :

GERBER-BRUNNER-Wien  
[brunner.gerber.wien@aon.at](mailto:brunner.gerber.wien@aon.at)  
[www.gerbertechnology.com](http://www.gerbertechnology.com)

ZADAS spol.s r.o.  
Průmyslová  
798 11 Prostějov  
[www.zadas.cz](http://www.zadas.cz)

BEATEX s.r.o.  
Rajčanská 46,  
821 07 Bratislava

Copyright © 2000 Gerber Technology, Inc.  
A Gerber Scientific Company  
Form No. 10863-0004