

# Taurus XD



## Jediné řešení pro veškeré potřeby výřezu usní.

### **Zvýšení produktivity.**

Taurus™ XD GERBERcutter® ho dosahuje automatickým barevným skenováním usně, sledováním vad a výkonným automatickým polohováním. V závislosti na aplikaci lze zpracovat až 15 usní za hodinu.

### **Maximalizovat výtěžnost.**

Je odzkoušeno, že Taurus XD zvyšuje výtěžnost z usně o 4 procenta; ale u některých organizací je to až 10 procent. Taurus XD podporuje plně automatické polohování i ruční polohování.

### **Přestat používat šablony a vysekávací raznice.**

Taurus XD eliminuje potřebu fyzických šablon a sekacích raznic a eliminuje poranění operátorů spojené s ručním výřezem. Zlepšuje také bezpečnost pracovníků eliminací úrazů zad při zvedání těžkých raznic.

### **Získání bezpříkladné kvality a přesnosti řezaných dílů.**

Taurus XD dodává trvalou a spolehlivou kvalitu výřezu a přesnosti. Výsledkem je redukce opakovaných výřezů. Na rozdíl od ručního řezání lze vkládat detaily jako např. zářezy a cviky. Proto může operátor u šicího stroje pracovat rychleji a přesněji ve srovnání s ručně řezanými díly.

### **Velmi výkonný management dat.**

Taurus XD poskytuje zevrubná data o výrobě pro každou useň, včetně časů výřezu, výtěžnosti polohování za směnu a za uživatelsky definované časové období.

System také přesně kalkuluje plochu usně. Tudiž, výrobce může porovnat plochu usně s plochou získanou od dodavatele a identifikovat rozdíly mezi nimi.



# Taurus™ XD

## Specifikace stroje

### Systémové komponenty

- Dvoustranný statický řezací stůl
  - Plastový řezací povrch s dlouhou životností
  - Dvojitý vakuový generator s vysokou průchodností
- Vysokorychlostní řezací rameno
- Řezací hlava s držáky na 4 nástroje a jedno inkoustové pero
- Barevná kamera pro skenování obvodu a vad usně
- PC pro řízení výřezu
- PC pro polohování

### Vakuový systém

- Dvojitá 7.5KW (10 hp) vakuová turbína  
Instalováno kvůli maximálnímu přidržení materiálu
- Nezávislé vstupní ventily pro každou vakuovku namontované na řezacím rámu
- Výkonné, integrované elektrické motory s nízkoproudovým startem
- Každá řezací stanice obsahuje svou vlastní turbínu kvůli trvalému a výkonnému průtoku.

### Maximální řezací rychlost

- 1.27 m/sec (50 in/sec)

### Maximální řezací zrychlení

- 10.16 m/sec<sup>2</sup> (400 in/sec<sup>2</sup>)

### Klíčové rysy

- Software na bázi PC v prostředí Windows®

### 4- nástrojová řezací hlava



- Schopnost importovat data mnoha typů včetně NC, DXF, AAMA-DXF, IGES
- Řezání s "Nulovým Bufferem"
- Schopnost řezat kůži, látku, vinyl, pěnu a koberec
- Barevné skenování usně s rozlišením 0.5 mm
- Databáze k záznamu statistických dat o výřezu pro každou řezanou useň
- Schopnost automatického I ručního polohování
- Až pět chybových zón pro zlepšení kvality a účinnosti polohování
- Až tři povahové zóny (character zones) k zabezpečení pozice řezaných dílů
- Trvanlivý a snadno instalovatelný řezací povrch
- AC serva bez uhlíků

### Rozměry systému a požadavky

#### Rozměry

- Stroj: 2.74 x 7.31 m (9 x 24 ft)
- Plocha: 3.6 x 7.31 m (1 1.8 x 24 ft)
- Řezací plocha na stanici: 2.74 x 3.20 m (9 x 10.5 ft)
- Výška stolu: 0.82 to 0.85 m (32.5 to 33.5 in)

#### PC and operační systém

- Intel or AMD processory
- WindowsXP Professional

### Příkon

- 50 Hz turbíny vakua (2)
  - 190-220 V at 29-26 A (3-fáze) na 1 turbínu
  - 380-415 V při 14.5-13.3 A (3-fáze) na 1 turbínu
- Pohonný systém
  - 220VAC at 15 amps (1 phase)

### Stlačený vzduch

- 5.5 - 8.3 bar (80-120 psi) @ 14.15 l/min (0.5 scfm)

### Dopňky na vyžádání

- SimulNest®- přídavný počítač určený k polohování který může zlepšit výtěžnost až o další 2%
- Laser pointer – umožňuje sesazení dílů na látkách

NOTE: Configurations vary according to options selected by customers.

Specifications are subject to change without notice.

GERBERcutter® and SimulNest® are registered trademarks and Taurus™ is a trademark of Gerber Technology.

Windows® is a registered trademark of Microsoft Corporation.



### Vakuový stůl s elektrickým vedením



Gerber Technology  
24 Industrial Park Road West  
Tolland, CT 06084 USA  
Tel: +1(860) 871-8082  
Fax: +1(860) 871-6007  
www.gerbertechnology.com  
info@gerbertechnology.com

Copyright © 2004 Gerber Technology  
A Gerber Scientific Company  
Form No. TAURXD-040223-IND-FURNE

 **GERBER TECHNOLOGY**