

Taurus XM



Nejpříjemnější řezací systém na usně.

Jednodílná stanice Taurus™ XM je nejmenší a nejpříjemnější automatizovaný dostupný řezací systém na celé usně. Je konstruován pro firmy s menšími objemovými potřebami řezání usní, zahrnující řezání malých zakázek, výrobní dořezy, řezání pro servis po prodeji a pro opravy. Taurus XM je také perfektní řešení pro řezání prototypů a vzorků.

Flexibilní a dostupný.

TaurusXM se přizpůsobí požadavkům vašeho rostoucího obchodu. Není pouze řezačkou na usně: řeže také další materiály které potřebujete každý den. A je dostatečně malý aby se přizpůsobil většině výrobních prostředí. Instalujte několik Taurus systémů a sdílejte jednu centralizovanou řídicí databázi k dosažení maximální flexibility

Příjemný.

TaurusXM je řádově více příjemný než jiné řezací systémy na celé usně ale má veškeré funkce velkých systémů: skenování usní, automatické a manuální polohování, řezání a souhrnná výrobní data pro každou řezanou usně.

Spoří čas a maximalizuje výtěžek z usně.

Praktické výsledky se ukáží, když TaurusXM zredukuje odpad z usně ve srovnání s ručním a raznicovým řezáním. Firmy realizují úspory typicky v rozmezí 4 – 10 %; některé dokonce ohlašují úspory vyšší než 10%. TaurusXM používá CNC technologii k odstranění nákladů na raznice a šablony.

Získejte bezpříkladnou kvalitu a přesnost vyřezaných dílů.

TaurusXM dodává trvalou a spolehlivou kvalitu řezu a přesnost. Výsledkem je že uživatel redukuje opakované řezání a má trvale kvalitní výsledky.



Taurus™XM

Specifikace stroje

Systémové komponenty

- Jednodílný statický řezací stůl
- Plastový řezací povrch s dlouhou životností
- Dvojitý vakuový generátor s vysokou průchodností
- Vysokorychlostní řezací rameno
- Řezací hlava s držáky na 4 nástroje a jedno inkoustové pero
- Barevná kamera pro skenování obvodu a vad usně
- PC pro řízení výřezu

Vakuový systém

- 7.5KW (10 hp) vakuová turbína instalována kvůli maximálnímu přidržení materiálu
- Vstupní ventily vakua namontované na řezacím rámu
- Výkonné, integrované elektrické motory s nízko-proudovým startem a výkonný odstředivý vakuový generátor

Maximální řezací rychlost

- 1.27 m/sec (50 in/sec)

Maximální řezací zrychlen

- 10.16 m/sec² (400 in/sec²)

Klíčové rysy

- Software na bázi PC v prostředí Windows®
- Schopnost importovat data mnoha typů včetně NC, DXF, AAMA-DXF, IGES
- Řezání s "Nulovým Bufferem"
- Schopnost řezat kůži, látku, vinyl, pěnu a koberec
- Barevné skenování usně s rozlišením 0.5 mm
- Databáze k záznamu statistických dat o výřezu pro každou řezanou useň
- Schopnost automatického i ručního polohování
- Až pět chybových zón pro zlepšení kvality a účinnosti polohování
- Až tři povahové zóny (character zones) k zabezpečení pozice řezaných dílů
- Trvanlivý a snadno instalovatelný řezací povrch
- AC serva bez uhlíků

Rozměry systému a požadavky

Rozměry

- Stroj: 3.6 x 4.5 m (11.8 x 14.6 ft)
- Řezací plocha stanice: 2.74 x 3.20 m (9 x 10.5 ft)
- Výška stolu: 0.82 to 0.85 m (32.5 to 33.5 in)

PC a Operační systém

- Intel nebo AMD processor
- Windows®XP Professional

Napájení

- 50 Hz vakuový generátor
- 190-220 VAC at 29-26 amps (3 phase)

380-415 VAC at 14.5-13.3 amps (3 phase)

- Pohonný systém
220VAC at 15 amps (1 phase)

Stlačený vzduch

- 5.5 - 8.3 bar (80-120 psi) @ 14.15 l/min (0.5 scfm)

Doplňky na vyžádání

- SimulNest®- přidavný počítač určený k polohování který může zlepšit výtěžnost až o další 2%
- Laser pointer – umožňuje sesazení dílů na látkách

NOTE: Configurations vary according to options selected by customers. Specifications are subject to change without notice.

GERBERcutter® and SimulNest® are registered trademarks and Taurus™ is a trademark of Gerber Technology. Windows® and Windows® XP are registered trademarks of Microsoft Corporation.

4-nástrojová řezací hlava



Vakuový stůl s elektrickým vedením



Gerber Technology
24 Industrial Park Road West
Tolland, CT 06084 USA
Tel: +1(860) 871-8082
Fax: +1(860) 871-6007
www.gerbertechnology.com
info@gerbertechnology.com

Copyright © 2004 Gerber Technology
A Gerber Scientific Company
Form No. TAURXM-040210-IND-E

 GERBER TECHNOLOGY