



GERBERcutter XLc7000 pro oděvnictví a návrhářství



Stříhací stroj GERBERcutter® XLc7000 nabízí nepřekonatelnou cenu a výjimečnou spolehlivost předního dodavatele automatických stříhacích strojů.

Umožňuje stříhání stlačeného materiálu o výšce 7,5 cm – vyhovující širokému spektru typů tkanin a šířek tkanin až do 2 m.



Řezací plocha GERBER BRISTLE SQUARE® umožňuje proniknutí nože bez poškození.



Intuitivní grafická dotyková obrazovka zjednodušuje zaškolení operátora a použití.

Získejte ze systému pro stříhání oděvů co nejvíce

Vždy přesně střižené díly

- Stroj XLc7000 používá účinný vakuový systém, který umožňuje dokonalou fixaci materiálu během stříhání, takže výsledkem jsou přesné stříhy ve všech vrstvách.
- Technologie Gerber's Knife Intelligence™ snímá ohyb nože způsobený při stříhání tuhých materiálů nebo většího počtu vrstev a umožňuje měnit úhel nože, čímž vyrovnává odchylku stříhu. Výsledkem jsou přesněji nastříhané díly, které je možné naskládat blíže k sobě, čímž dosáhnete maximálního využití materiálu.
- Automatický kalkulátor SMARTbite™ analyzuje každý díl, aby určil maximální počet řezaných kusů s co nejmenším počtem, a tím maximalizoval výkon.
- Dlouhé vertikální řezy nožem a automatické broušení nože eliminuje vytahování vláken a zajišťuje kvalitně střižené díly ve všech vrstvách.
- Operátor může snadno upravit rychlost stříhu a rychlost pohybu nože podle typu stříhaného materiálu, a maximalizovat tím výkon.

Snadné použití a pohodlný provoz

- Stroj GERBERcutter XLc7000 vyniká svou ergonomií po stránce výšky, velikosti a umístění ovládacích prvků.
- Tyč pro přichycení materiálu a stůl vybavený pásem s řezací plochou Bristle Square přenáší materiál ze stolu pro kladení tkanin.
- Stůl vybavený pásem čistě odstraňuje nařezané části z řezací plochy Bristle Square, aby mohly být rychle a snadno svázány.
- Řídicí software CutWorks™ MPC používá intuitivní dotykovou obrazovku usnadňující zaškolení operátora a snadné použití; využívá program CutWizard, který vede operátora celým procesem řezání. Plynulé grafické zobrazení provozních parametrů, úrovní vakua a rychlosti stříhu v reálném čase poskytuje komplexní přehled o celém procesu stříhání.
- K dispozici je možnost snadného uložení souborů s nastavením stříhání, jejichž zpětné načtení v budoucnu výrazně urychlí proces stříhání.
- Software a provozní příručky jsou k dispozici v čínštině, angličtině a španělštině (a také v češtině).
- Plná kompatibilita se síťovým provozem zajišťuje snadný přenos dat ze systémů CAD.

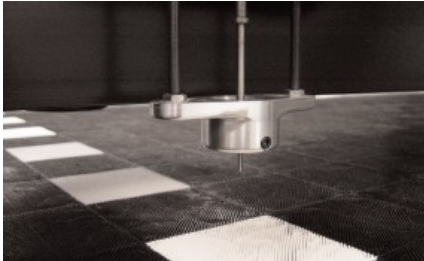
Rychlá návratnost vašich investic

- Automatické stříhání umožňuje nastříhat více dílů s menší pracovní náročností.
- Inteligentní a efektivní řízení vakua snižuje spotřebu elektrické energie a související náklady.
- Nízké počáteční investice, nízké provozní náklady, vynikající přesnost a výkon zaručují, že stroj XLc7000 přináší nejlepší poměr ceny a užité hodnoty ve své třídě.

XLc7000

Dostupné doplňky a služby

- Postranní pohyblivé vybavení umožňuje pohyb stříhacího stroje mezi více stoly.
- Řízení vakua.
- Ucelené balíčky služeb a součástí.
- Komplexní tréninkový program pro operátory a techniky.



Vrták na tkaninu – až do průměru 12,7 mm (1/2“).



Vířivé chlazení nože.



Čtečka čárového kódu.



Stroj GERBERSpreader™ pro kladení tkanin bez pnutí.

Upozornění: Doporučená konfigurace závisí na možnostech vybraných zákazníkem. Vyhrazeno právo na změnu specifikací bez předchozího upozornění.

GERBERcutter™ a GERBER BRISTLE SQUARE™ jsou registrované obchodní značky.



Technická specifikace

Charakteristika

Výška tkaniny (lisované)	7,5 cm	2,95 “
Rychlost stříhání (nejvyšší)	30,5 m/min	1200 “/min
Výkon (průměrný; v závislosti na aplikaci)	8,0 m/min	315 “/min
Akcelerace hlavy (nejvyšší)	2,4 m/s ²	1/4 G
Hmotnost stolu	4,511 kg	9,947 lb
Výška stolu (dostupná)	80, 86, 91 cm	31,5, 34, 35,8 “

Rozměry

Šířka stříhu (nejvyšší)	86 cm nebo 178 cm	34 “ nebo 70 “
Délka stříhu (nejvyšší)	8,6 m	28,2 stop
Výška stolu	85 cm	33,5 “

Napájení

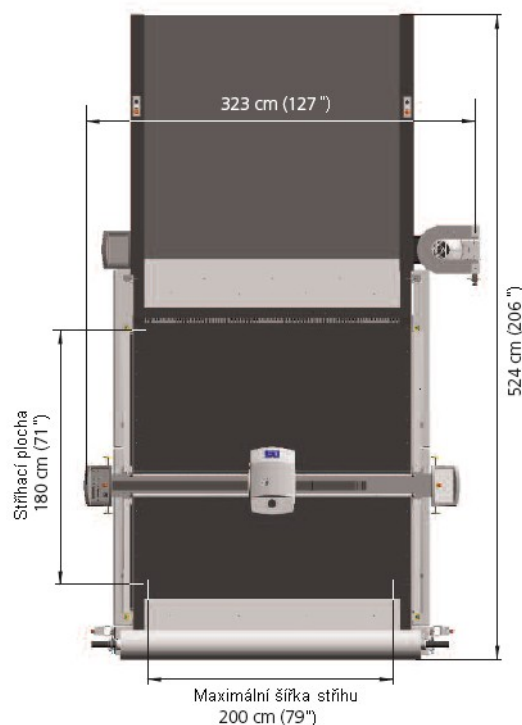
Řídící napětí	3 vodiče, 220-240 V, 1 fáze, 20 A, 50/60 Hz,	
Vakuum	220/240 V, 3 fáze, 150 A, 50/60 Hz 380/440 V, 3 fáze, 80 A, 50/60 Hz	
Průměrná spotřeba	15 KW pro 3fázové napájení	3 SCFM při 100 PSI
Spotřeba stlačeného vzduchu	9 litrů/min při 6,8 bar	

Provozní podmínky

Teplota (nejvyšší)	43 °C	110 °F
Vlhkost (nejvyšší)	80 % (bez kondenzace)	
Vakuvý systém	do 760 m n.m.	2 500 stop n.m.
Hluk	84 dBA	

Podporované specifikace souborů s daty o stříhání

- Rozhraní kompatibilní se standardními datovými formáty používanými ve většině systémů CAD.
- Data v nativním formátu Gerber AccuMark™.



Zastoupení:

GERBER-BRUNNER-Wien
brunner.gerber.wien@aon.at

ZADAS spol.s r.o.
Průmyslová
798 11 Prostějov
www.zadas.cz

BEATEX s.r.o.
Rajčanská 46,
821 07 Bratislava



Gerber Technology, Tolland, CT 06084 USA

Tel: +1(860) 871-8082 - www.gerbertechnology.com - info@gerbertechnology.com

Copyright © 2005 Gerber Technology - A Gerber Scientific company - Form No. GT1000-090805E