



Vysoce kvalitní a přesný stříh ve střední vrstvě

Stříhací stroj GT5250 je určen pro dosažení vysoké produktivity, dokonalé kvality stříhu a vyžaduje pouze minimální zásahy obsluhy. K dispozici je několik standardních stříhových stolů o různé šířce, délce a výšce tak, aby je bylo možno spojit s vašimi pokládacími stoly. Odolné vyztužené polymerové panely nabízí atraktivitu spojenou s vysokou užitnou hodnotou.

Nízkovrstvé stříhací stroje GT5250 obsahují inteligentní dráhu stříhu, inteligentní řízení sacích zón a znalostní databázi, díky nimž poskytují maximálně přesný, neměnný a produktivní stříh. Výkyvný obslužný panel se nachází blízko tělesa stroje a snižuje tak jeho prostorové nároky,

nepřekáží na výstupním konci a nabízí snadný přístup ke stříhaným dílům.

GT5250 využívá záchytný systém posuvu s možností Gerber SMARTbite™, který automaticky určuje parametry posuvu látky systémem. Stříhové díly se přenášejí na výstupní odbírací stůl a nestříhaný materiál se přesune na stříhací povrch. Integrované diagnostické nástroje a spolehlivé komponenty zajišťují maximální využití času pro výrobu a minimální prostoje.

Hlavní body

- **Cut Path Intelligence – inteligentní dráha stříhu**
Dokonalé snímací techniky řídí rychlost stříhu pro dosažení maximální jakosti a výkonu

- **Knife Intelligence – inteligentní nůž**
Tato jedinečná funkce Gerber, která je standardní součástí GT5250, zajišťuje přesný stříh v celé vrstvě.

- **Grafické uživatelské rozhraní**
Interaktivní, na displeji zobrazované informace o parametrech stříhání. Průběžné zobrazování poloh v průběhu stříhu. Velký barevný plochý monitor pro snadné rozlišení.

- **Zoned Vacuum Intelligence – inteligentní řízení sacích zón**
Mikroprocesorové řízení sání po celém stříhovém povrchu. Zvyšuje kvalitu stříhu při snížení celkové spotřeby energie.



GT5250

Obecné parametry

Konfigurace systému

- Maximální stlačená výška látky je 5,2 cm
- Šířka stříhu poloh 1,7 m
- Průměrný výkon 9,5 m/min, v závislosti na použití
- Maximální rychlost stříhu 30,5 m/min
- Maximální zrychlení 2,4 m/s²
- Proměnlivá regulace rychlosti nože
- Automatické ostření nože (nastavitelná četnost)
- Stříhový kartáčový povrch Gerber Bristle Block (nylon o výšce 40,6 mm)
- Hladina hluku 75 dB
- Integrovaný systém sání
- Výfukové potrubí pro recyklaci ohřátého vzduchu
- Automatický úsporný režim
- Rozšířené systémové diagnostické nástroje (mnoho automatických funkcí)
- Kompletní provozní a technické zaškolení

Přesnost

Poziční rozlišení: +/- 0,075 mm

Řídicí pult operátora

- Ergonomický výklopný řídicí pult (strany stříhacího stroje bez jakýchkoli překážek)
- Procesor Pentium®
- Vysokokapacitní pevný disk
- Paměť 64 MB RAM
- Kníže Intelligence inteligence nože
- Funkční tlačítka označena nálepkami
- Disketová mechanika 3,5"
- Obslužný polohovací trackball pro rychlé získání dat
- Monitor 380 cm (15") – nastavitelný pro pohodlí operátora
- Kompatibilní se sítí

Vlastnosti softwaru

- Systém Windows® poskytuje možnost souběžného provádění více úkolů
- Automatická optimalizace stříhového souboru: společné linie, optimalizace dráhy
- Kníže Intelligence pro přesný stříh v celé vrstvě
- Zobrazení poloh v průběhu řezání
- Postup stříhu zobrazen na monitoru u řídicího pultu
- Uložen soubor s nastavením stříhových parametrů
- Znalostní báze využívá knihovnu vložených souborů s konfigurací pro různé aplikace
- Průběžné zobrazení provozních údajů: hladina vakua, rychlost stříhu atd.

- Automatická kalkulace posuvu SMARTbite™
- Systémové diagnostické nástroje
- Proměnlivá regulace rychlosti nože pro zvýšení výkonu (odbourání/snížení spékání)
- Řazení poloh do fronty
- Předběžné zobrazení poloh jako prevence chyb

Charakteristika stolu

- Výška stolu 75 cm, 80 cm, 86 cm a 91 cm.
- Celková délka 4,37 m
- Dopravníkový stříhací povrch GERBER BRISTLE SQUARE® se systémem sání
- Délka stříhacího okna: až 170 cm
- Celková šířka stolu: 2,74 m (přepravní šířka)
- Krátká náběžná rampa: 44,7 cm
- Přímý pohon ramene přes ozubnici a pastorek
- Rychlá výměna ochranných lišt
- Provoz indikován pomocí jasných stavových kontrolek
- Hmotnost stolu:
 - Celková: 2 318 kg
 - Hmotnost na kolo: vstupní konec: 682 kg výstupní konec: 2x po 818 kg

Dotatková výbava

- Integrované utěšňování sání pro trvalý sací výkon (doporučeno)
- Vrtačka tkanin, až 6,3 mm
- Zvětšená šířka řezání : 2 m, 2,4 m, nebo 3,3 m,
- Zvětšená délka: stříhové okno prodlouženo na 2,54 m Celková délka: 6,6 m včetně dopravníkového výstupního odbíracího stolu (CTOT)
- CTOT s nezávislým provozem
- Přepravní souprava pro boční přesun mezi pokládacími stoly
- Inteligentní dráha stříhu
- Zprávy o využití času (CIBD – Cutter Information Database, databáze využití stříhacího stroje)
- Průběžný stříh
- Integrovaný „inteligentní“ systém řízení sání
- Automatický systém čištění
- Pravostranný provoz
- Čtečka čárových kódů pro zadávání dat: stříhové i konfigurační soubory
- Kompletní balíček servisu a náhradních dílů

Energetické požadavky

Elektroinstalační nároky:

Stůl:

180 A při 200 V, 3 fáze, 50 Hz
88 A při 240 V, 3 fáze, 60 Hz
44 A při 480 V, 3 fáze, 60 Hz
96 A při 220 V, 3 fáze, 50 Hz
55 A při 380 V, 3 fáze, 50 Hz
37 A při 575 V, 3 fáze, 60 Hz

Řídicí jednotka

3 vodiče, 1 fáze, 30A, 50/60 Hz, 4,8 kVA

Průměrná spotřeba energie

Průměrně 24KW, třífázový systém

Požadavky na stlačený vzduch

Stlačený vzduch 11,3 litrů/min, 6,8 bar

Provozní prostředí

Maximální teplota: 43°C

Maximální vlhkost: 95%

(nekondenzující)

Standardní systém sání do 760 m n. m.

(pro vyšší nadmořské výšky je k dispozici doplňkové řízení sání)

POZNÁMKA: Konfigurace se mohou lišit podle zákaznickova přání.

Parametry se mohou měnit bez předchozího upozornění

GERBERcutter® a GERBER BRISTLE SQUARE® a Kníže Intelligence® jsou registrovanými ochrannými známkami a SMARTbite™ je ochrannou známkou Gerber Technology, Inc. Pentium® je registrovanou ochrannou známkou Intel Corporation. Windows® NT je registrovanou ochrannou známkou Microsoft Corporation.



Výrobky GERBER obsahující laser splňují nařízení 21 CFR v platném znění.

Výrobce :

Gerber Technology, Inc.
P.O. Box 769
24 Industrial Park Road West
Tolland, CT 06084 USA
Tel: (860) 871-8082
Fax: (860) 871-6007

Zastoupení :

GERBER-BRUNNER-Wien
brunner.gerber.wien@aon.at
www.gerbertechnology.com

ZADAS spol.s r.o.
Průmyslová
798 11 Prostějov
www.zadas.cz

BEATEX s.r.o.
Rajčanská 46,
821 07 Bratislava

Copyright © 1999 Gerber Technology, Inc.
A Gerber Scientific company
Form No. 10822-9902

