

GT 7250



Vysoce kvalitní a přesný střih materiálů pro střední až vysoký objem produkce

GT7250 cutting řezací systém pro vrstvy až 7.2 cm komprimované látky používající technologii kmitajícího nože s vynikající kvalitou řezu, vysokou produktivitou a minimálními zásahy operátora. Významnou úlohu zde má Intelligence dráhy řezu, Inteligentní řízení zón vakuového systému a Knowledge-Based Application Expertise. GT7250 vyniká ve výrobcích pracujících s pleteninami, sedačkami do aut, sportovními oděvy, denimem, interiéry aut a širokým rozsahem dalších aplikací.

Maximalizace výkonu.

GT7250 cutter pracují pomocí technologie dopravníku jehož posun s vrstvou látky je přesně a automaticky určen. Interaktivní uživatelské rozhraní zobrazuje vaše řezací parametry a polohy jak jsou řezány, se zabudovanou diagnostikou ke zvýšení spolehlivosti

Kontaktujte nás ještě dnes a uděláme analýzu Vašich potřeb:

+ 420 582 311 413

zadas@zadas.cz, brunner.gerber.wien@aon.at

Dosažení trvale přesného výřezu.

Čistý řez přes všechny vrstvy látky od shora dolů je virtuálně garantováno Gerberovou exkluzivní Knife Intelligence® (intelligence nože). Prodyšný kartáčový povrch řezacího stolu dovoluje noži se do něj ponořovat bez poškození, zatímco zónový inteligentní vakuový systém stabilizuje látku pro lepší řez. Optimalizovaná dráha řezu podporuje účinné obrábění a automatické dobrušování nože udržuje produktivitu.

Zlepšuje využití materiálu.

Propracovaná technika snímání řídí rychlost řezání k dosažení maximální kvality i průchodnosti, umožňuje aby byly díly umístěny více těsně k sobě. Tím se dosáhne přesného řezu a zároveň lepší výtěžnosti materiálu.

Řízení dat o výrobě.

Síla automaticky sledovat a sbírat výrobní data stroje je na dosah ruky. Buďte přesvědčení, že digitální data se kterými pracujete vyústí ve spolehlivou kvalitu řezaných dílů

 **GERBER TECHNOLOGY**
Expect More.

GT7250

Specifikace výrobku

Systémové komponenty

- Gerber Bristle Square® řezací povrch
 - Ostří nože se ponořuje bez poškození
 - Automaticky dopravuje materiál z pokládacího stolu na cutter a vybavovací plochu
- Inteligentní integrované řízení zón vakuového systému
- Nože s dlouhou životností a proměnné řízení kmitání nože

Volitelné komponenty

- Souprava pro boční pohyb cutteru – umožňuje cutteru se pohybovat mezi různými pokládači
- Integrovaný uzavírač vakua-udržuje vakuum
- Regulace vakua – určuje velikost vakua dovoleného během řezu
- Vrtáky do látky
 - průměry do 9.5 mm
- Cutter Information Database (CIDB)- automaticky sbírá a ukládá výrobní data
- Cut Path Intelligence – automaticky nastavuje dopřednou rychlost nože v závislosti na vrstvě a vlastnostech řezaného materiálu
- Continuous Cutting – dovoluje nepřerušovaný pohyb pásu
- Automatický čistící systém kartáčového povrchu
- Barcode reader- Čtečka čárového kódu usnadňuje vkládání dat o řezaném souboru a nastavení jmen

Schopnosti systému

- Výška stlačeného materiálu:
 - 7.2 cm
- Šířka řezu:
 - 1.7 m
 - 2.0 m
 - 2.4 m
 - 3.3 m
- Délka výřezového okna:
 - 170 cm
 - 254 cm
- Maximální řezací rychlost:
 - 30.5 m/min
- Propustnost
 - 8.3 m/min
- Zrychlení hlavy:
 - 2.4m/s²

Klíčové vlastnosti

- Software na bázi PC v prostředí Windows®
- Schopnost importovat většinu standardních datových formátů
- C-200 Řídicí konzola operátora a Software
- Propracované zacházení s daty
 - Modifikace parametrů v tabulce cviků a tabulce cutteru na cutteru
 - Řazení dat do fronty
 - Automatická optimalizace řezaných dat
 - Automatická kalkulace SMARTbite™ posunu dopravníku
- Zobrazení tvarů řezaných dat na obrazovce
 - Prohlídka dat před výřezem pro zabránění chybám
 - Prohlídka předem pořadí řezání dílů
 - Zobrazování řezaných dílů v procesu řezání
- Zabudovaná knihovna parametrů nastavení cutteru - Knowledge-Base
- Paměť souborů nastavených parametrů řezání pro pozdější použití
- Manager údržby automaticky monitoruje požadované hardware položky údržby a dává na vědomí operátorovi nezbytné procedury
- Automatické dobrušování nože udržuje efektivní řezání
- Automatický režim šetření energií
- Komplexní školení operátorů a techniků

Rozměry stroje a požadavky

- Rozměry
- Standardní stroj
 - 2.34 x 4.37 m
- Výška stolu
 - 75 cm (29.5 in)
 - 80 cm (31.5 in)
 - 86 cm (34 in)
 - 91 cm (36 in)
 -

Zastoupení :
GERBER-BRUNNER-Wien
brunner.gerber.wien@aon.at
www.gerbertechnology.com

ZADAS spol.s r.o.
Průmyslová
798 11 Prostějov
www.zadas.cz

BEATEX s.r.o.
Rajčanská 46,
821 07 Bratislava

- Celková váha stolu
 - 2,318 kg
- Váha stolu na kolečko
 - Zaváděcí konec 1x682 kg
 - Take-off end 2x818 kg

Napájení

- 50 Hz Vakuová turbína
 - 200V at 108 amps (3 phase)
 - 220V at 96 amps (3 phase)
 - 380V at 55 amps (3 phase)
- **Napájení řídicí jednotky**
- 220V při 40 A (jedna fáze), 3-vodiče, 50/60 Hz

Průměrná spotřeba energie

- 24 KW

Stlačený vzduch

- 6.8 bar (100 psi) @ 1 1.3 lpm (4 scfm)

Provozní prostředí

- Max. teplota: 43°C
- Max. vlhkost : 95% (nekondensující)
- Standardní vakuový systém do 760 m nad úrovní moře (Volitelné řízení vakua pro vyšší umístění)

Hlučnost

75dB

NOTE: Configurations vary according to options selected by customers.

Specifications are subject to change without notice.

GERBERcutter® a GERBER BRISTLE SQUARE® a Kníže Intelligence® jsou registrovanými ochrannými známkami a SMARTbite™ je ochrannou známkou Gerber Technology, Inc.

Pentium® je registrovanou ochrannou známkou Intel Corporation.

Windows® NT je registrovanou ochrannou známkou Microsoft Corporation.



Výrobky GERBER obsahující laser splňují nařízení 21 CFR, podkapitola J v platném znění

GerberTechnology
24 Industrial Park Road West
Tolland, CT 06084 USA
Tel:+ 1(860) 871-8082
Fax:+ 1(860) 871-6007
www.gerbertechnology.com
info@gerbertechnology.com

Copyright © 2004 GerberTechnology
A Gerber Scientific Company
Form No. GT7250-040707-E

