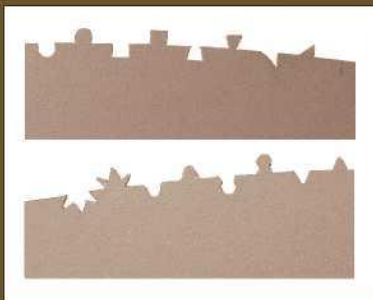




Taurus X série, vybavená novou Pivex stříhací technologií, má ideální poměr mezi výkonem a cenou. Pivex hlava s kmitajícím nožem řeže automobilové interiérové díly z kůže rychleji a daleko přesněji než jakékoliv jiné automatizované stříhací řešení na trhu.

Taurus X série je dostupné ve dvou konfiguracích stolu. Taurus XM nabízí nejmenší zabranou plochu podlahy pro flexibilní plánování dílny. Jak vaše podnikání poroste, jednoduše přidáte další single řezací systém. Taurus XM dává vynikající návratnost investice, zejména na pro malé objemy výroby. Taurus XD je systém se dvěma stoly který nabízí maximální produktivitu výroby s nejvyšší návratností investice v průmyslu.



Pivex technologie nože vám umožní řezat více cviků a více tvarových cviků bez redukce rychlosti.



Taurus stříhá s nulovým bufferem (mezerami) mezi díly, a tím významně redukuje odpad generovaný při použití výseku.

Taurus™ X Série s Pivex™ Technologií pro Autoprůmysl



Vyberte si z kompletní řady automatizovaných řezacích systémů tak, abyste maximalizovali využití usně a průchodnost.

Redukujte výrobní náklady.

- Maximalizuje využití usně použitím průmyslově nejvýkonnějšího automatického polohovacího software. Identifikuje až 4 různé stupně vad kvůli co nejlepšímu využití usně.
- Taurus řeže s nulovými buffery mezi díly a tím redukuje odpad, který jinak vzniká při použití vysekávacích nožů.
- Maximalizuje využití usně s flexibilním elektronickým nastavováním nástroje.
- Eliminuje náklady a prostoje spojené s výrobou vysekávacích nožů a dieboardů během náběhu výroby spojených se změnami výroby.
- Eliminuje potřebu nákladných, vycvičených pracovníků.

Maximalizujte produktivitu.

- Pivex technologie řeže více usní rychleji. Řeže až 8 usní za hodinu s Taurus XD dvojestolovým systémem, a až 4.5 usní za hodinu s Taurus XM jednostolovým systémem (nejméně 2 operátoři na systém).
- Automatizovaný výstřih eliminuje zacházení s těžkými plotnovými výsekovými noži, čímž redukuje únavu a zvyšuje bezpečnost práce.

Dosáhněte kvality a přesnosti řezaných dílů.

- Pivex nůž minimalizuje a eliminuje přeřezy a patkové zářezy na většině dílů aby dosáhl nejvyšší kvality dostupné na automatizovaných řezacích systémech.
- Vratný pohyb Pivex nože spojený s povrchem stolu s vysokým třením, minimalizuje pohyb usně a zajišťuje přesný výřez.
- Pivex technologie nože vám umožní vyřezat více cviků a jejich tvarů bez redukce řezací rychlosti. Řeže zákaznické tvary cviků, včetně mnoha interních i externích zářezů, V, U a stupňovitých cviků.
- Maximalizuje kvalitu řezaných dílů pomocí CutWorks automatického polohování, které zajišťuje, aby kritické díly byly vyřezány pouze z nejkvalitnějších částí usně.
- polohuje také do děravých usní nebo do usní s násobnými směry pnutí.

Ovládněte váš proces řezání usní.

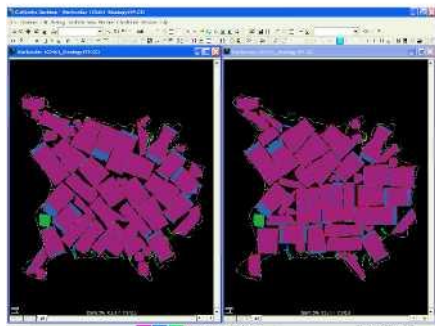
- srovnajte informace od dodavatelů usní se skutečnou plochou usní skenovanou Taurusem, abyste si ověřili plochu každé usně.
- zaznamenejte digitálně informaci o každé usni, včetně kritických dat jako jsou plocha, tvar a vady.
- Automaticky přeneste zadání z vašeho podnikového systému do CutWorks databáze kvůli plánování výroby.
- použijte data z Taurusu ke zpřesnění plánování výroby na zakázku minimalizuje zásoby.

Taurus™ X Série

s Pivex™ Technologií

Dostupné doplňky & služby

- ° Kompletní balíky servisu a dlužeb
- ° Komplexní operátorské, technické, pokročilé aplikační školení
- ° podporuje všechny CutWorks softwarové moduly



SimulNest nabízí přídavný počítač přiřazený k polohování, který může zlepšit využití usně až o další dvě procenta.



Laser pointer podporuje sesazování kára a proužku.

Doporučené systémové požadavky

2.0 GHz Pentium 4
512 MB RAM
Parallel (printer) port pro aktivační klíč software
CD-ROM pro instalaci software
Windows XP se Service Pack 2

NOTE: Configurations vary according to options selected. Specifications are subject to change without notice.

Taurus and Pivex are trademarks of Gerber Scientific International, Inc.

Pentium® is a registered trademark of Intel Corporation

Windows® and Windows XP® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Technické parametry

Characteristiky

Výška nálože	Jedna vrstva
Rychlost řezání (maximum)	1.27 m/sekundu
Zrychlení řezání (maximum)	10.16 m/sekundu ²
Výška stolu	0.82-0.85 m

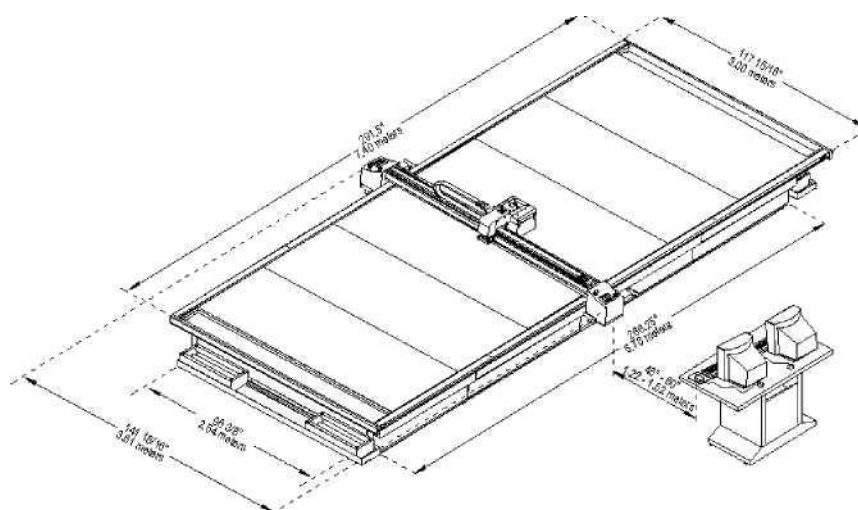
Elektrické požadavky

Vakuová turbína

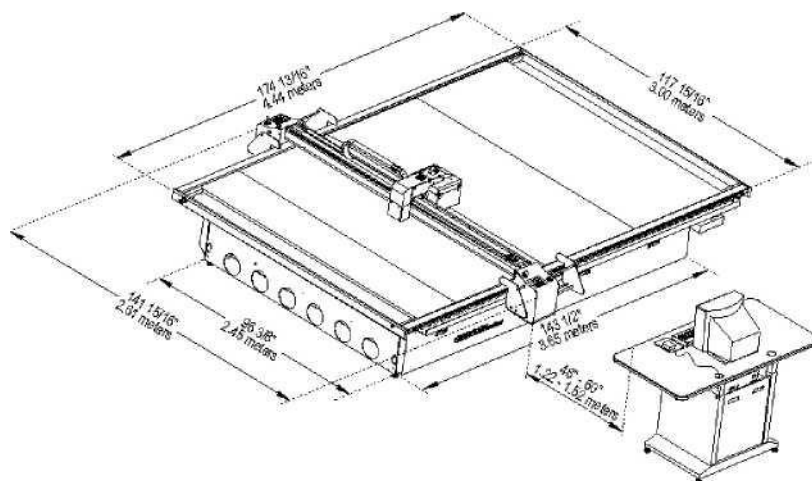
50 Hz • 190-220V, 3-fáze, 29-26 A
• 380-415V, 3-fáze, 14.5-13.3A

Řídicí systém
Stlačený vzduch

220V, jedna fáze, 15 A,
14.15 litrů/min @ 5.5-8.3 bar



Taurus XD dvoustolový řezací systém na usně



Taurus XM jednostolový řezací systém na usně