

GERBERcutter® Z1 je počítačem řízený automatický řezací systém nové generace. Je optimálním řešením pro řezání jednovrstvých a nízkovrstvých náloží široké škály náročných kompozitních materiálů, potahových látek a technických textilií.

Spolehněte se na Z1 při maximalizaci produktivity a ziskovosti, snižování náročnosti výrobního procesu, zkracování dodací lhůty a zajištění přesně vyřezaných dílů.



Volitelný modul identifikace dílů inkoustovou hlavou



Volitelný ContourVision scan-to-cut systém



Volitelná pracovní stanice pro usnadnění identifikace a třídění dílů

GERBERcutter Z1



Snadno použitelný software běžící na systému Windows®, nabízející významné vylepšení produktivity:

- Komplexní výpis informací:
 - analýza propustnosti systému, výtěžnosti materiálu, doby zpracování, individuální statistiky a další
 - vyhledání možností zvýšení efektivity a optimalizace procesu řezání
- Fronta prací umožňuje hromadné zadání všech pracovních úkolů pro celou směnu nebo pracovní den
- Funkce obnovení pomáhá navázat na přerušenu práci přesně v bodě, kde došlo k přerušení pracovního procesu
- Funkce wizard automatizuje opakující se procesy a urychluje přípravu výřezu

Volitelné moduly, které zlepšují produktivitu práce:

- Systém identifikace dílů inkoustovou tiskovou hlavou
 - umožňuje přesnou identifikaci vyřezaných dílů a kompozitů tiskem alfanumerického textu a čárového kódu na rozličné materiály
 - eliminuje zpomalení pracovního procesu, vznikající při tradičním značení perem a tím maximalizuje produktivitu vašeho GERBERcutter® Z1 systému.
- Gerber ContourVision™ sken-to-cut systém
 - umožňuje skenování potiskované textilie, automatické generování řezacích dat a přímý výřez dílů z role materiálu.
- Stanice identifikace a znovuvyřezání dílů
 - umožňuje operátorovi rychlou identifikaci vyřezaných dílů, zefektivňuje proces třídění a odebrání dílů
 - uživatel může také identifikovat díly, které bude nutné opětovně vyřezat, tyto automaticky napolohovat a ihned provést výřez

Skvělá přesnost výřezu:

- zjištěné optimální nastavení pro konkrétní materiály lze jednoduše uložit a v případě potřeby opět použít
- snadné nastavení parametrů řezání, jako tlaků nástrojů, síly vakua a rychlosti výřezu pomocí dotykové obrazovky přímo na stroji
- díky elektronické regulaci tlaku mohou uživatelé sledovat a elektronicky regulovat tlak na nůž pro optimalizaci přesnosti výřezu

Energeticky efektivní:

- stroj je vybaven inteligentní regulací vakua
- používá optimální hodnoty vakua pro výřez a posun materiálu. Při nečinnosti snižuje výkon vakua pro minimalizaci spotřeby elektrické energie

GERBER cutter Z1

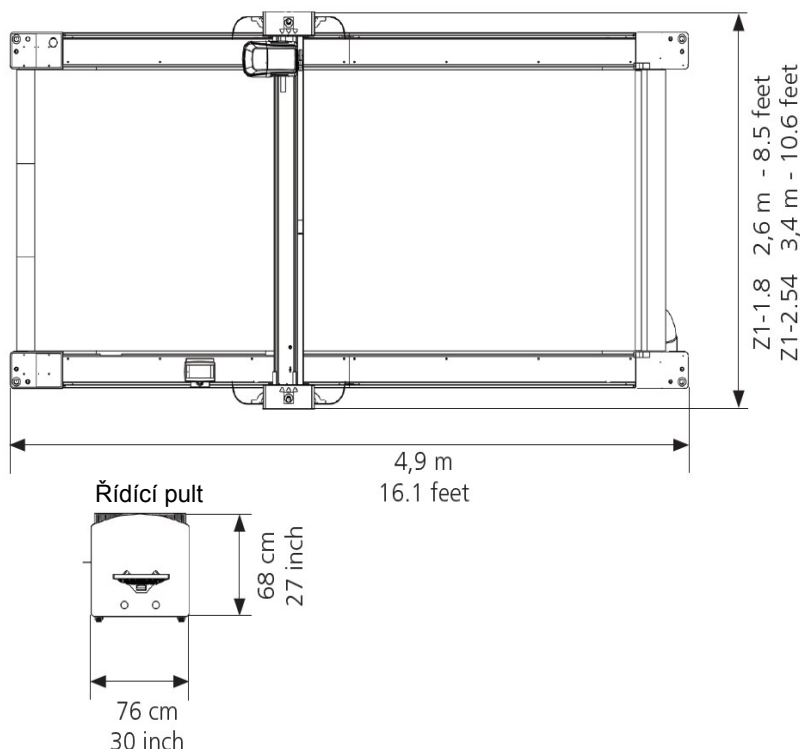
Možnosti přizpůsobení.

- Zadejte optimální nastavení pro váš specifický materiál a uložte je pro budoucí použití.
- Zvolte řezání v sekcích nebo kontinuální práci pro optimalizaci vašeho pracovního postupu a maximalizujte produktivitu práce.
- Řezací hlava pojme tři nástroje najednou (řezací kolečko, tažený nůž, nástroj na zástříhy nebo průbojník) a pero pro značení dílů, čímž minimalizuje potřebu výměny nástrojů. Laser umožňuje rychlé nastavení počátečního bodu výřezu



Vybaveno vzdálenou diagnostikou

- GERBERconnect vzdálená diagnostika umožňuje servisním specialistům analyzovat váš systém přes zabezpečené internetové připojení a přijmout potřebná opatření k zajištění optimálního stavu stroje.



Technická specifikace

Charakteristika

Rychlost řezání (maximální)		
Z1-1.8 Standardní řezací okno	1,1 m / sec	45 in / sec
Z1-1.8 Dlouhé řezací okno	1,1 m / sec	45 in / sec
Z1-2.54	1,1 m / sec	45 in / sec
Akcelerace hlavy (maximální)		
Z1-1.8 Standardní řezací okno	15 m / sec ²	1.5 G
Z1-1.8 Dlouhé řezací okno	15 m / sec ²	1.5 G
Z1-2.54	10 m / sec ²	1 G
Výška stolu	0,80 - 0,96 m	31.3 - 38 in
Řezací okno		
Z1-1.8 Standardní řezací okno	1,81 x 1,82 m	71.4 x 71.5 in
Z1-1.8 Dlouhé řezací okno	1,81 x 3,04 m	71.4 x 120 in
Z1-2.54	2,54 x 3,04 m	100 x 120 in

Napájení

Řízení	3 vodiče, 200V-240V, jedna fáze, 50/60 Hz, 15 Amp	
Vakuum	220VAC (200V – 240V) 3 fáze 50/60hz 60 Amp 380-480VAC 3 fáze 50/60hz 30 Amp	
Stlačený vzduch	14 litrů/min @ 5,5 - 8,2 bar 0.5 SCFM @ 80-120 PSI	

Provozní podmínky

Maximální teplota	40°C	104°F
Maximální vlhkost	85% (bez kondenzace)	