

Hypertherm®

Informační přehled o systémech Powermax

RUČNÍ NEBO STROJNÍ PLAZMOVÉ SYSTÉMY PRO ŘEZÁNÍ A DRÁŽKOVÁNÍ KOVU

Výhody systému Powermax

Produktivita – Vysoké řezné rychlosti, vynikající kvalita řezu, nepočtené nebo žádné vedlejší operace a žádné předeřívání umožní zvládnout více za kratší dobu.

Snadné použití – Snadná přemístitelnost, jednoduché ovládání a dobrá viditelnost oblouku přispívají k tomu, že systémy Powermax jsou snadno použitelné. Každý pracovník obsluhy se se systémem Powermax naučí rychle pracovat.

Všestrannost – Systém Powermax lze využít k rozličným úkonům; v dílně či venku, řezání či drážkování nerezové, nelegované (uhlíkové) oceli nebo hliníku.

Nízké provozní náklady – Vysoká produktivita a dlouhá životnost spotřebních dílů minimalizuje provozní náklady.

Spolehlivost – Chytrá konstrukce a intenzivní testování jak při vývoji tak při výrobě zajišťuje bezkonkurenční spolehlivost.

Jistota – Výlučné zaměření na plazmu plus osvědčený výkon a spolehlivost naší globální základny přináší jistotu, že kupujete to nejlepší.

Jmenovitý výkon

Jelikož neexistuje žádný průmyslový standard pro hodnocení plazmových systémů, při porovnávání výrobků od různých výrobců je třeba zvýšená pozornost.

Výkon ručního řezu

Doporučeno – Tloušťka nelegované (uhlíkové) oceli při které systém poskytuje dobrou kvalitu řezu a rychlost vyšší než 500 mm za minutu. Osmdesát procent nebo více řezů by mělo být provedeno při doporučené tloušťce.

Dělení – Tloušťka nelegované (uhlíkové) oceli, která může být rozumně dělena při minimální rychlosti 125 mm ale se špatnou kvalitou řezu. Řezání dělicí tloušťky by nemělo být časté.

Strojní propalovací výkon

Tloušťka nelegované (uhlíkové) oceli, kterou lze propalovat za použití automatické regulace výšky hořáku s dobrou kvalitou řezu a bez značného opotřebení spotřebních dílů. Při řezání od kraje je výkon řezu stejný jako ruční výkon.

	Powermax30	Powermax45	
Ruční řezný výkon – Minimální řezná rychlost Doporučeno	6 mm při 500 mm/min	12 mm při 500 mm/min	
	10 mm při 250 mm/min	19 mm při 250 mm/min	
	12 mm při 125 mm/min	25 mm při 125 mm/min	
Dělení			
Strojní propalovací výkon Maximum	Nepoužito	12 mm ¹	
Drážkovací výkon Množství odstraněného kovu za hodinu hloubka x šířka ²	Nepoužito	2,8 kg	
	Nepoužito	3,3 mm x 5,5 mm	
Výstupní proud	15–30 A	20–45 A	
Vstupní napětí	CSA 120–230 V, 1 fáze, 50/60 Hz CE 120–230 V, 1 fáze, 50/60 Hz	CSA 200–240 V, 1 fáze, 50–60 Hz CE 230 V, 1 fáze, 50–60 Hz CE 400 V, 3 fáze, 50–60 Hz	
Jmenovité výstupní napětí	83 V DC	132 V DC	
Vstupní proud	CSA 120–230 V, 1 fáze 26–13,5 A CE 120–230 V, 1 fáze: 26–13,5 A	CSA 200/230 V, 1 fáze, 34/28 A CE 230 V, 1 fáze, 30 A 380/400 V, 3 fáze, 10,5/10 A	
Dovolené zatížení při plném výkonu ³	CSA 50 %, 230 V 35 %, 120 V CE 50 %, 230 V 35 %, 120 V	CSA 50 % při 45 A, 200–240 V, 1 fáze 60 % při 41 A, 200–240 V, 1 fáze 100 % při 32 A, 200–240 V, 1 fáze CE 50 % při 45 A, 230 V, 1 fáze 60 % při 41 A, 230 V, 1 fáze 100 % při 32 A, 230 V, 1 fáze CE 50 % při 45 A, 380/400 V, 3 fáze 60 % při 41 A, 380/400 V, 3 fáze 100 % při 32 A, 380/400 V, 3 fáze	
Rozměry s rukojeťmi hloubka x šířka x výška	356 mm x 168 mm x 305 mm	426 mm x 172 mm x 348 mm	
Hmotnost včetně hořáku	CSA 9 kg CE 10 kg	CSA 17 kg CE 16 kg	
Zdroj plynu	Vzduch nebo dusík ₂	Vzduch nebo dusík ₂	
Doporučený průtok a tlak napájecího plynu	113 l/min při tlaku 5,5 baru	Řezání: 170 l/min při tlaku 5,5 baru Drážkování: 170 l/min při tlaku 4,1 baru	
Délka přívodu hořáku	Ruční	4,5 m	6,1 m; 15,2 m; 22,8 m
	Strojní	Nepoužito	4,5 m; 7,6 m; 10,7 m; 15,2 m; 22,8 m



	Powermax65	Powermax85	Powermax1650	MAX200
	19 mm při 500 mm/min	25 mm při 500 mm/min	32 mm při 500 mm/min	38 mm při 500 mm/min
	25 mm při 250 mm/min	32 mm při 250 mm/min	38 mm při 250 mm/min	50 mm při 250 mm/min
	32 mm při 125 mm/min	38 mm při 125 mm/min	44 mm při 125 mm/min	64 mm při 125 mm/min
	16 mm ¹	19 mm ¹	22 mm ¹	22 mm ¹
	4,8 kg	8,8 kg	9,8 kg	21 kg - H35
	3,5 mm x 6,6 mm	5,8 mm x 7,1 mm	6,6 mm x 7,1 mm	—
	20–65 A	25–85 A	30–100 A	40–200 A
	CSA 200–480 V, 1 fáze, 50–60 Hz CSA 200–600 V, 3 fáze, 50–60 Hz CE 400 V, 3 fáze, 50–60 Hz	CSA 200–480 V, 1 fáze, 50–60 Hz CSA 200–600 V, 3 fáze, 50–60 Hz CE 400 V, 3 fáze, 50–60 Hz	CSA 200–600 V, 3 fáze, 50/60 Hz CE 230–400 V, 3 fáze, 50/60 Hz	CSA 240/480 V, 3 fáze, 60 Hz 600 V, 3 fáze, 60 Hz 208 V, 3 fáze, 60 Hz 220/380/415 V, 3 fáze, 50 Hz 200 V, 3 fáze, 50 Hz 500 V, 3 fáze, 50 Hz 600 V, 3 fáze, 60 Hz CE 400 V, 3 fáze, 50 H
	139 V DC	143 V DC	160 V DC	150 V DC
	CSA 200/208/240/480 V, 1 fáze 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3 fáze 32/31/27/13/13 A CE 380/400 V, 3 fáze 15,5/15 A	CSA 200/208/240/480 V, 1 fáze 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3 fáze 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3 fáze 20,5/19,5 A	CSA 200/208/230/240/400/480/600 V, 3 fáze 53/51/46/44/27/22/21 A CE 230/380/400 V, 3 fáze 46/26/27 A	CSA 100/208/240/380/415/480/500/600 V, 3 fáze 98/104/90/57/52/45/43/36 A CE 400 V, 3 fáze 56 A
	CSA 50 % při 65 A, 230–600 V, 1/3 fáze 40 % při 65 A, 200–208 V, 1/3 fáze 100 % při 46 A, 230–600 V, 1/3 fáze CE 50 % při 65 A, 380/400 V, 3 fáze 100 % při 46 A, 380/400 V, 3 fáze	CSA 60 % při 85 A, 230–600 V, 3 fáze 60 % při 85 A, 480 V, 1 fáze 50 % při 85 A, 240 V, 1 fáze 50 % při 85 A, 200–208 V, 3 fáze 40 % při 85 A, 200–208 V, 1 fáze 100 % při 66 A, 230–600 V, 1/3 fáze CE 60 % při 85 A, 380/400 V, 3 fáze 100 % při 66 A, 380/400 V, 3 fáze	CSA 60 % při 100 A, 200–208 V, 3 fáze 70 % při 100 A, 230–240 V, 3 fáze 80 % při 100 A, 380–600 V, 3 fáze 100 % při 80 A, 200–208 V, 3 fáze 100 % při 85 A, 230–240 V, 3 fáze 100 % při 90 A, 400–600 V, 3 fáze CE 70 % při 100 A, 230–240 V, 3 fáze 80 % při 100 A, 380–415 V, 3 fáze 100 % při 85 A, 230–240 V, 3 fáze	100 % při 200 A, 400–600 V, 3 fáze
	500 mm x 234 mm x 455 mm	500 mm x 234 mm x 455 mm	671 mm x 427 mm x 655 mm	1040 mm x 710 mm x 1090 mm
	CSA 29 kg CE 26 kg	CSA 32 kg CE 28 kg	CSA 64 kg CE 65 kg	CSA 351 kg CE 363 kg
	Vzduch nebo dusík ₂	Vzduch nebo dusík ₂	Vzduch nebo dusík ₂	Plazma: Vzduch, N ₂ , O ₂ , Ar-H ₂ Krytka: Vzduch, N ₂ , CO ₂
	Řezání: 189 l/min při tlaku 5,6 baru Drážkování: 212 l/min při tlaku 4,8 baru	Řezání: 189 l/min při tlaku 5,6 baru Drážkování: 212 l/min při tlaku 4,8 baru	Řezání: 260 l/min při tlaku 5,1 baru Drážkování: 260 l/min při tlaku 4,8 baru	Plazma: 31 l/min při tlaku 8,3 baru Krytka: 132 l/min při tlaku 6,2 baru
	3; 7,6 m; 15,2 m; 22,8 m	3; 7,6 m; 15,2 m; 22,8 m	7,6 m; 15,2 m; 22,8 m	7,6 m; 15,2 m; 22,8 m; 30 m; 37,5 m; 45 m
	4,5 m; 7,6 m; 10,7 m; 15,2 m; 22,8 m	4,5 m; 7,6 m; 10,7 m; 15,2 m; 22,8 m	7,6 m; 10,7 m; 15,2 m; 22,8 m	4,5 m; 7,6 m; 10,7 m; 15,2 m; 22,8 m; 30 m; 37,5 m

¹ Jmenovité hodnoty propálení při ručním použití nebo s automatickým řízením výšky hořáku.

² Závislé na rychlosti, úhlu hořáku a vzdálenosti.

³ Zatěžovatele systémů Hypertherm jsou dle mezinárodních standardů nastaveny při teplotě 40 °C a určeny při skutečných napětích na řezacím oblouku. Jmenovité hodnoty u konkurenčních systémů jsou často určeny při teplotě 20 °C a při teoretických výstupních napětích, což vede k tomu, že jmenovité hodnoty dovoleného zatížení jsou značně přehnané.

⁴ K dispozici jsou i jiné délky.

Nabízené technologie a funkce

Model	Napájecí zdroj								Hořák					Pracovní kabely				Různé			
	Schopnost řezání s dotykem hořáku	Režim drážkování	Ovladač pilotního oblouku	Kontaktní spínač	Obvod Boost Conditioner ⁵	Auto-voltage ⁶	Systém FastConnect	Základní rozhraní stroje	Pokročilé automatické rozhraní	90° ruční hořák ⁶	75° ruční hořák	15° ruční hořák	Dlouhý strojní hořák	Strojní minihořák	Ruční svorka	Svorka ve tvaru C	Magnetická svorka	Kabelové oko	Závěsné dálkové ovládání	Pás přes rameno	Kolový převod
Powermax30	•		•	•	•	•					•			•						•	
Powermax45	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•					•	•	
Powermax65	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Powermax85	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Powermax1650	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•				•	•	•
MAX200	•								•					•					•		•

⁵ Jen u modelů CSA

⁶ 65° ruční hořák k dispozici také pro systém MAX200

Hypertherm: Celkový pohled na společnost

Společnost Hypertherm konstruuje a vyrábí nejjemnější tepelné řezací zařízení na světě již více než 40 let. Systémy Hypertherm získaly důvěru díky výkonnosti a spolehlivosti, která přináší našim zákazníkům zvýšenou produktivitu a ziskovost. Díky intenzivnímu zaměření na technologické inovace společnost Hypertherm získala postavení vedoucího dodavatele na poli nástrojů, které naši zákazníci potřebují k dosažení nejlepších výsledků.



Na systémy Powermax se vztahuje plná 3letá záruka v případě napájecího zdroje a 1letá záruka na hořák.

Příslušenství:



Souprava pro filtrování vzduchu
Souprava připravená k instalaci s 1 mikrometrovým filtrem a lapačem vlhkosti s automatickým vypouštěním chrání před znečištěným vzduchem.

Kryt filtru

Konstruován na ochranu filtru před poškozením nárazem. Pro použití na napájecích zdrojích Powermax65/85.



Ochranný kryt před vysokou teplotou při drážkování

Poskytuje dodatečnou ochranu při drážkovacích operacích. Pro použití na hořácích T45v a T100.



Kožené opláštění hořáku

K dostání v částech po 7,6 m, tento doplněk poskytuje dodatečnou ochranu přívodům hořáku proti propálení a abrazi.



FineCut™ soupravy spotřebních dílů

Spotřební díly FineCut jsou optimalizované pro vysoce kvalitní řezy na tenkém kovu, kdy je cílem získat čistou hranu a úzkou řeznou spáru.



Obličejový štít pro obsluhu

Víceúčelový obličejový štít, který zajišťuje ochranu obličeje a očí při aplikacích využívajících řezání plazmou a drážkování.



Sada kol

Kompletní předem sestavená sada pro zvýšenou mobilitu v případech, kdy se stroj musí přemísťovat. Pro použití na napájecích zdrojích Powermax65/85.



Vodící lišty pro plazmové řezání

Uspodňují tvorbu konzistentních a přesných kruhů a přímek. Pro doplňkové použití jakožto samostatná vodící lišta a při aplikacích úkosového řezání.



Soupravy Powermax All-in-one

Soupravy All-in-one Vám poskytují vzorky veškerých spotřebních dílů, které jsou pro systém Powermax k dispozici. Vyzkoušejte si všestrannost svého systému a současně nakupujte spotřební díly při vynaložení nižších nákladů.



Protiprachové kryty systému

Vyrábí se se z nejnovejší trvanlivé tkaniny s polyuretanovým povlakem, protiprachový kryt bude chránit Vaši investici do Powermax.



Kožené řezací rukavice

Rukavice z vepřové kůže s dlani z licové usně pro vynikající citlivost při dotyku. Pěnová zadní strana a zesílený palec.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, MAX, Hypertherm Certified, Duramax, Spring Start, Smart Sense, Boost Conditioner, Auto-voltage, FastConnect, Powercool, Conical Flow, Dual-threshold a FineCut jsou ochranné známky společnosti Hypertherm, Inc., a mohou být registrovány ve Spojených státech a/nebo jiných zemích. Všechny ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

Kontaktní údaje o nejbližším prodejci Hypertherm naleznete na našich webových stránkách www.hypertherm.com.